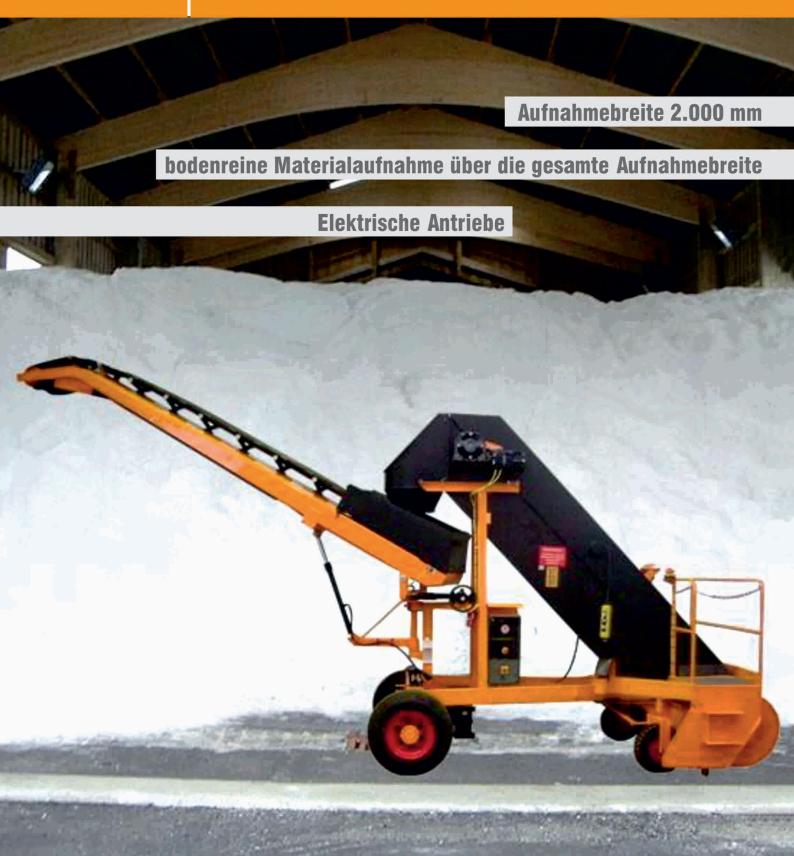


Drutzel

Salzladegerät Typ SPEZIAL



Drutzel Salzladegerät

Typ Spezial



Allgemeine Information

Die Streugutladegeräte sind für die Verladung von Streusalz und anderen Streu- und Schüttgütern konzipiert.

Handpumpenhydraulik zum Heben und Absenken der gesamten Materialaufnahmeeinheit (Zuführungsschnecken / Elevatorbecher / Schürfleiste) mit mechanischer und bauartbedingter Blockierung gegen zu tiefes Absenken des Becherwerkes und der Zuführungsschnecken. Senkrechte Höhenverstellung.

Handpumpenhydraulik zum Heben und Absenken des Abgabeförderbandes. Schürfleiste mit Kunststoffleiste für bodenreine Materialaufnahme über die gesamte Aufnahmebreite.

Das um 170° schwenkbare Abgabeförderband hat einen nach unten offenen Kastenrahmen - keine Leichtbauausführung in Stahlrohr-Gitterkonstruktion. Wartungsfreie elektrische Direktanriebe für Aufnahmebecherwerk, Abgabeförderband und Fahrantrieb – keine Ketten oder Keilriemen.

Elektrischer Fahrantrieb über Schneckengetriebe.

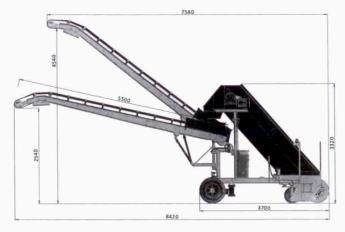








Technische Daten



Drutzel Salzladegerät Typ Spezial 5 m Abgabeförderband (tats. 5,40 m)

Fernbedienungshandtaster (24 Volt Steuerspannung) an 3 Meter Anschlusskabel für alle elektrischen Funktionen des Gerätes. An der Arbeitsbühne zusätzlich Halterung für den Handtaster. Massive Gesamtkonstruktion. Gesamtgewicht des Gerätes ca. 1.900 kg. Elastische Zweikomponentenlackierung – in RAL 2011 / orange, kein Blei, kein Chromat. Komplette Einhausung des Becherwerkes in Kunststoff / PE 500.

Abgabetrichter Becherwerk / Aufgabetrichter Abgabeförderband in Kunststoff / PE500. Elektrische Geräteanschluss 32 Ampere. Förderbandgeschwindigkeit 2,05 m/sec.





Im Wang 15 87634 Obergünzburg Tel: 0 83 72 / 92 39 9-0 Fax: 0 83 72 / 92 39 9-29 Mail: info@drutzel.de

Am Unterwege 2 99610 Sömmerda Tel: 0 36 34 / 32 87-0 Fax: 0 36 34 / 32 87-24 www.drutzel.de